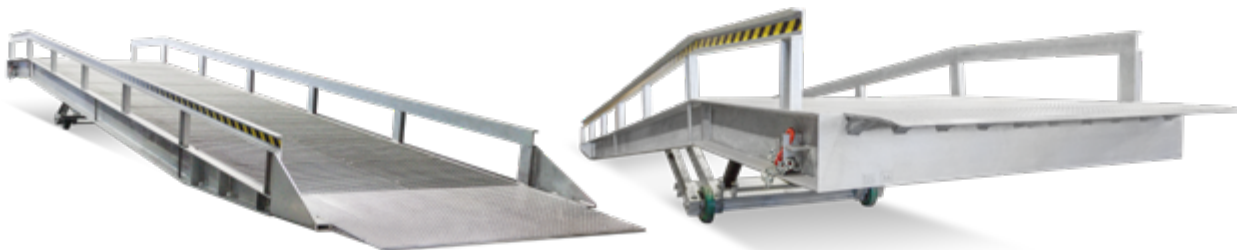


Niveleurs de quai

RAMPE TRANSPORTABLE 12 m



La rampe transportable Alapont de 12 m est la solution la plus efficace lorsqu'un quai de chargement n'est pas disponible pour permettre des tâches de chargement et de déchargement.

Les rampes transportables sont **conçues conformément à la réglementation UNE-EN 1398**.

- La hauteur s'ajuste de façon hydraulique grâce à 2 cylindres lesquels permettent le mouvement de façon manuelle ou avec le groupe hydraulique.

OPCIONES

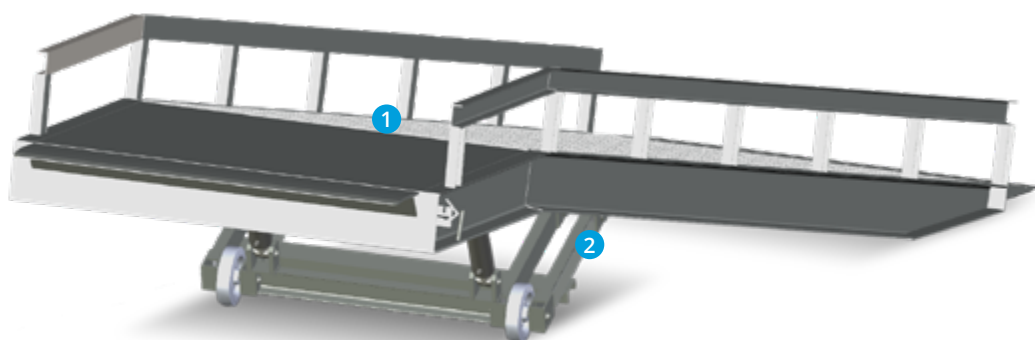
Manuel

Il est alimenté par une pompe manuelle.

Electro-hydraulique

Il est contrôlé par un panneau électrique relié au réseau électrique 220/380V. Triphasé avec moteur électrique de 1,5CV.380V.50Hz.

COMPOSANTS



1. PLATE-FORME

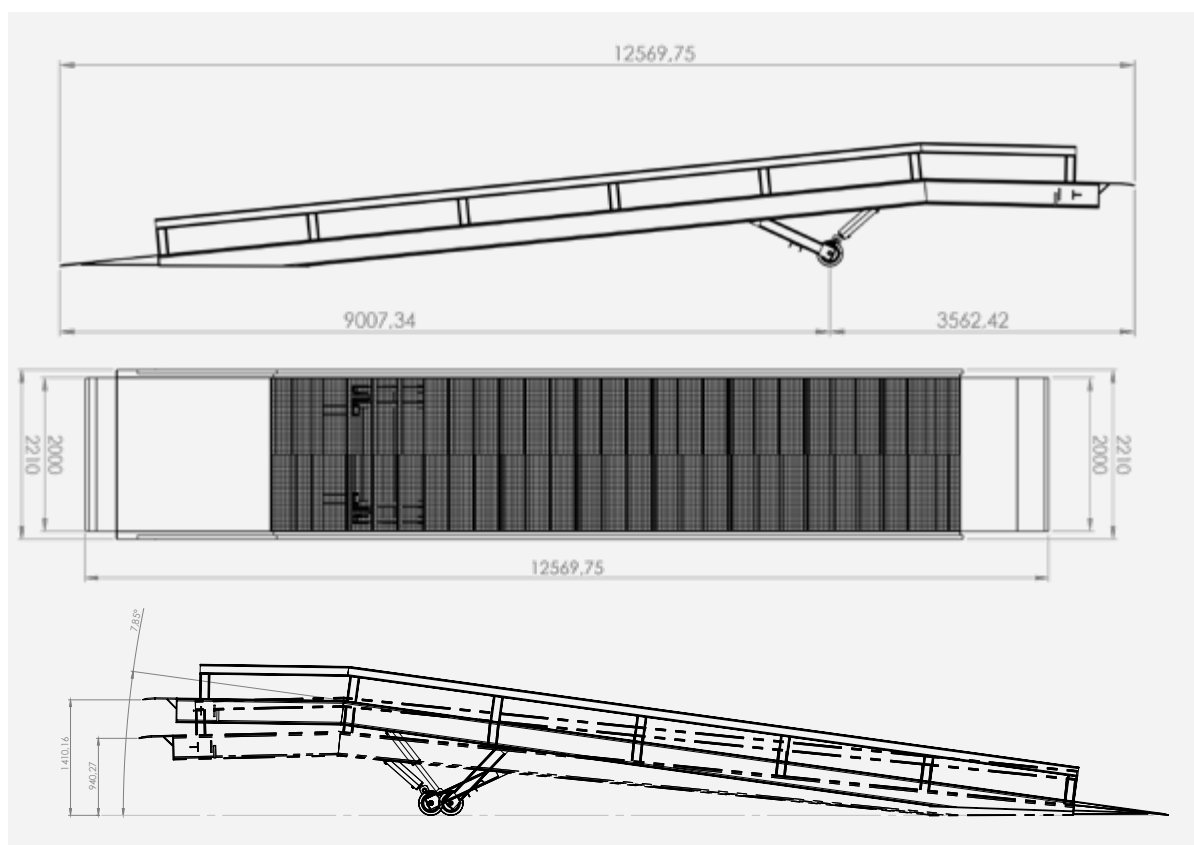
Structure construite avec des profilés laminés à chaud. Les extrémités du niveleur sont en tôles d'acier antidérapants de 5/7 mm.

Le reste de la surface de roulement est composé de modules de grille électrosoudés avec un bain galvanique anticorrosion. Sur les côtés de la structure se trouvent des garde-corps.

2. TRAIN DE MOUVEMENT

Fabriquée à partir de profilés laminés à chaud. La plateforme se déplace horizontalement sur 2 roues. Il est nécessaire l'aide d'un charriot pour son déplacement.

DIMENSIONS



OPTIONS



Possibilité de fabriquer la rampe avec un système de bloquage en hauteur.

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ

- Chaînes pour attacher le niveleur au camion.
- Une valve antichute sur chaque vérin hydraulique.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Antidérapant.

RÈGLEMENTS ET CERTIFICATIONS

UNE-EN1398:2010



UNITÉ HYDRAULIQUE



- Une pompe hydraulique d'un débit de 5 litres/minute
- Un réservoir de 7 litres avec un œillet de niveau de liquide.
- Bloc où sont incorporés tous les éléments, y compris l'électrovanne 24v avec commutation.
- Deux vérins avec tiges de 35 mm de diamètre pour l'élévation de la plate-forme, avec soupape de sécurité antichute.
- Tuyaux.

PUISSANCE DU GROUPE HYDRAULIQUE 1,5 CV / 1,1 KW – 220/380V. 50HZ

PRESSIION DE SERVICE 70-100 bar

DÉBIT 5 L/min a 1500 r.p.m.

Niveleurs de quai
RAMPE TRANSPORTABLE 12 m

CARACTÉRISTIQUES	12M-6T
Longueur totale	12.000 mm
Longueur d'ongle supérieur d'entrée au camion	280 mm
Longueur d'ongle inférieur d'appui	330 mm
Largeur totale extérieure	2.250 mm
Largeur intérieure	2.000 mm
Largeur de la partie sur le camion	2.100 mm
Hauteur maximale	1.400 mm
Hauteur minimale	900 mm
Pente maximale de travail	11,5% (6,5° environ)
Capacité de charge	6.000 Kg / 12.000 Kg
Structure	ST-42
Vitesse maximale de déplacement	10km/h
Temps de montée	63 s.
Durée de descente	50 s.
Nombre de roues	2 roues de 300
Vérins hydrauliques	2 vérins avec fusées centrales. Simple effet avec valve parachute.
	Diamètre de la tige
	Course : 450 mm sur 300
Unité hydraulique	Pression maximale admissible : 100 bar
	Pression de service : 70 bar
	Débit: 5 l/min à 1500 r.p.m.
	Pompe : Pompe à engrenages
	Capacité du réservoir d'huile : 7 litres
Moteur électrique	Puissance : 1,5 CV / 1,1 Kw – 220/380v. 50Hz
	Indice de protection : IP 65
Poids unitaire	3.500 Kg